

**SENSiA EM**

# CARELLI ELEVATORI RETRATTILI

1.4 – 2.5 tonnellate

## NUOVE ALTEZZE DI PRESTAZIONI E PRODUTTIVITÀ

La serie SENSiA EM è progettata per operazioni efficaci ed efficienti. Il sistema di controllo altamente sensibile e la risposta ai comandi a sfioramento progressiva e modulata nell'affrontare le curve, permettono agli operatori di lavorare con la massima precisione e sicurezza.

### SPECIFICHE

RB14N2S	RB16N2H
RB14N2HS	RB16N2C
RB16N2S	RB16N2HC
RB16N2HS	RB20N2H
RB16N2	RB20N2X
	RB25N2X

**QUANDO  
L'AFFIDABILITÀ  
È TUTTO...**



**Serie RB14-25N2**

# SENSiA EM

## Serie RB14-25N2

### CARELLI ELEVATORI RETRATTILI

1.4 – 2.5 tonnellate

La scelta di due modalità di funzionamento dei modelli SENSiA EM permette di adattarli ad operatori diversi. La modalità PRO è ideale per il personale di magazzino esperto in cerca di prestazioni ottimali, mentre quella ECO mette a proprio agio gli operatori inesperti grazie alla sua movimentazione naturale. I modelli SENSiA EM possono anche essere personalizzati da un tecnico dell'assistenza per garantire che le impostazioni del carrello si adattino ad esigenze specifiche.

Il generoso spazio in cabina e il bracciolo ergonomico assicurano che gli operatori possano restare comodi, sicuri e concentrati, anche durante i turni più lunghi.

#### FRENI

- **Frenata rigenerativa ad alta efficienza**  
Consente un controllo più efficace e riduce l'usura dei freni.
- **Freni ruota di carico**  
Aggiungono ulteriore potenza di frenata (solo per i modelli H e X).

#### GUIDA

- **Potente motore di trazione a c.a.**  
Coppia elevata, anche alle velocità più alte. Prestazioni efficienti, fluide e silenziose che riducono i costi di servizio.

- **Scelta di due modalità operative (ECO e PRO)**  
Le prestazioni del carrello possono essere personalizzate per ottenere turni più lunghi o migliorare le prestazioni.
- **Sistemi idraulici e motori di trazione molto efficienti**  
Eccezionale lunghezza dei turni fra ricariche o sostituzioni.
- **Controllo in curva**  
Anche a velocità di marcia elevate le curve sono stabili ed efficienti.
- **Sistema di guida sensibile (Sensitive Drive System - SDS) Mitsubishi**  
Un sistema intuitivo di assistenza alla guida per una maggiore sicurezza. Le prestazioni sono gestite in base all'angolo di sterzata e alla velocità dei comandi azionati col piede o le dita.

#### IMPIANTO ELETTRICO E DI COMANDO

- **Premiato controllo attivo dell'oscillazione del montante (Active Sway Control - ASC), (opzione)**  
I ritardi causati dall'oscillazione del montante sono ridotti e le prestazioni sono più fluide e stabili.
- **Sistema a CAN-bus**  
Riduzione dei cablaggi per trovare facilmente e velocemente le avarie.

- **Calcolatore degli intervalli di servizio**  
Contribuisce a incoraggiare una corretta e regolare manutenzione per ridurre al minimo i potenziali tempi di fermo macchina.
- **Controllo della temperatura**  
Evita che motori e controller subiscano danni da surriscaldamento.
- **Coperchio inclinabile della batteria**  
Per un accesso rapido e facile per la manutenzione e la ricarica.
- **Rulli di scorrimento della batteria**  
Le sostituzioni sono veloci, semplici e sicure.

#### FORCHE E MONTANTE

- **VisionMast rivoluzionario**  
L'operatore ha un'impareggiabile vista frontale.
- **Piastra porta-forche dalla chiara visuale**  
Con traslatore laterale integrato, offre una visibilità ottimale delle forche al primo livello di stoccaggio.
- **Transizione tra stadi del montante eccezionalmente progressiva e 'senza colpi'**  
Garantisce prestazioni precise su tutta la gamma di sollevamento.
- **Controllo Passivo dell'Oscillazione (Passive Sway Control - PSC)**  
Il telaio si muove leggermente per compensare l'elevato movimento del carico e smorzarlo.



Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche indicate.

Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie SENSiA EM sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



[mft2.eu/sensia-em](http://mft2.eu/sensia-em)

Mitsubishi Forklift Trucks | 2

# SENSiA EM

## Serie RB14-25N2

### CARELLI ELEVATORI RETRATTILI

1.4 – 2.5 tonnellate



#### TELAIO E SCOCCA

- **Tettuccio di protezione a chiara visuale**  
Grande visibilità offrendo allo stesso tempo un'elevata protezione.

#### IMPIANTO IDRAULICO

- **Potente motore idraulico a c.a., con pompa a superiore resistenza (modelli H)**  
Il sollevamento e l'abbassamento sono veloci e controllati.

#### COMANDI E COMPARTO PER L'OPERATORE

- **Cabina comoda e spaziosa, dalla chiara visuale, e veloce ed accurato posizionamento delle forche**  
Tutto ciò contribuisce ad aumentare la produttività e a ridurre i rischi di affaticamento del conduttore, anche durante i turni più lunghi.
- **Comparto di facile accesso**  
Dispone di ergonomiche barre di appoggio per le mani, basso gradino anti-scivolo, ed offre comodità e sicurezza di entrata e uscita.



- **Consolle ripieghevole del volante**  
La lunghezza e l'angolo del piantone sono regolabili per offrire ad ogni operatore la posizione di guida ottimale. Si solleva per facilitare l'ingresso e uscita dalla cabina.
- **Comandi multifunzionali sul bracciolo**  
Il bracciolo dell'operatore è ben supportato e sono ridotti i movimenti inutili. I comandi per sbraccio, sollevamenti, inclinazioni e posizionamenti delle forche e inoltre clacson e comando di direzione, sono tutti alla comoda portata del conduttore.
- **Sedile completamente molleggiato e regolabile**  
I conduttori sono al sicuro, comodi e allerta durante i lunghi turni di lavoro.
- **Display con chiara visualizzazione delle informazioni**  
Al conduttore vengono fornite informazioni chiave sulla guida, avvisi e allarmi.
- **Tecnologia insonorizzante**  
Il livello acustico all'orecchio del conduttore non è più alto di quello di una normale conversazione.

- **Bracciolo ergonomico**  
Regolabile e adattato alla posizione di azionamento naturale per ridurre la stanchezza.
- **Sistema di comandi a sfioramento**  
Brevettato con curve di risposta modulate e ottimizzato per un movimento naturale e controllo senza sforzo.

#### STERZO

- **Sterzo elettrico progressivo illimitato a 360 gradi**  
Le manovre sono facili alle basse velocità e offrono un controllo senza sforzo a quelle più elevate.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie SENSiA EM sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



# SENSIA EM

## SISTEMI DI BATTERIE AGLI IONI DI LITIO OPZIONALI

### FATE ARRIVARE IL VOSTRO CARRELLO ELEVATORE ANCORA PIÙ LONTANO



Collaudate, testate e provate sul campo, le batterie al piombo-acido sono da tempo la scelta migliore per le aziende che impiegano carrelli elevatori elettrici. Tuttavia, i lunghi tempi di ricarica, i requisiti di manutenzione impegnativi, la necessità di batterie aggiuntive e l'elevato rischio di un uso improprio da parte dell'operatore, possono rappresentare una sfida. Fortunatamente, è disponibile un nuovo sistema di batteria: il Li-ion di Mitsubishi Forklift Trucks.

Progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda, comprese le operazioni su più turni (24/7), senza la necessità di batterie di ricambio, il nostro sistema di batterie agli ioni di litio ad alte prestazioni è fino al 30% più efficiente rispetto alle batterie al piombo-acido. Inoltre, è virtualmente a prova di errori, grazie al suo design a bassissima manutenzione.

- **Il funzionamento senza emissioni di gas ed efficiente in termini di spazio** non richiede ventilazione e/o stanza di ricarica chiusa.

- **L'efficienza eccezionalmente elevata della batteria e del caricatore**, grazie alla tecnologia all'avanguardia, offre fino al 30% di efficienza energetica in più rispetto alle batterie al piombo-acido.
- **Il design esente da manutenzione** elimina la necessità di controlli giornalieri e di rabbocco dell'acqua da parte dell'operatore e riduce il rischio che si danneggino le celle.
- **Non sono necessarie batterie di ricambio e stanza di ricarica**, ciò consente di risparmiare spazio e costi nelle applicazioni su più turni per alzare al massimo la redditività.
- **La capacità di ricarica rapida** significa che 15 minuti sono sufficienti perché la vostra batteria riesca a far funzionare il vostro carrello qualche ora in più (basta solo 1 ora per caricare completamente una batteria totalmente scarica).
- **La maggiore tensione sostenuta** garantisce prestazioni di sollevamento e di guida più costanti, particolarmente evidenti verso la fine di un turno di lavoro.

- **I componenti di protezione attiva** monitorano continuamente il sistema, evidenziando i potenziali problemi, compreso l'uso improprio.
- **Le caratteristiche di elevata sicurezza includono** protezione da cortocircuiti, da scariche profonde e sovraccarichi, monitoraggio della temperatura e della tensione delle singole celle.
- **Le prestazioni e il monitoraggio in movimento** sono possibili grazie al sistema di controllo integrato nel sistema con unità di visualizzazione di facile lettura.
- **L'ampia scelta di capacità della batteria e del caricatore** consente di abbinare l'alimentazione più adeguata alle precise esigenze di una specifica applicazione.



#### La batteria agli ioni di litio completamente integrata

dispone di una sofisticata comunicazione CANbus e di una sincronizzazione automatica ON/OFF tra batteria e carrello. Il livello della batteria, le notifiche e gli allarmi sono integrati nel display del carrello, per garantire una visione d'insieme chiara e semplice per l'operatore.

#### Potete trovare ulteriori informazioni sulla Li-ion sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche indicate.

[mft2.eu/ion-it](http://mft2.eu/ion-it)

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			RB14N2S	RB14N2HS	RB16N2S	RB16N2HS
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore			1400	1400	1600	1600
1.5	Portata	Q	kg	600	600	600	600
1.6	Baricentro	c	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	1300	1300	1300	1300
1.9	Interasse	y	mm				
PESI							
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	3570	4297	3591	4297
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	2041 / 1529	2318 / 1979	2041 / 1550	2318 / 1979
2.4	Peso sugli assali, montante avanzato con carico nominale, lato di guida/carico		kg	721 / 4249	814 / 4883	706 / 4486	814 / 4883
2.5	Peso sugli assali, montante retratto con carico nominale, lato di guida/carico		kg	1706 / 3264	1983 / 3714	1686 / 3506	1983 / 3714
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE							
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			PT	Vul	PT	Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	Ø360 x 140	Ø360 x 140	Ø360 x 140	Ø360 x 140
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	Ø285 x 75	Ø285 x 75	Ø285 x 75	Ø285 x 75
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	1195	1195	1195	1195
DIMENSIONI							
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	∂, β	°	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2200	2200	2200	2200
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm	360	360	360	360
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	1270	1270	1270	1270
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Piastra portaforche secondo DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	720	720	720	720
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	315 - 710	315 - 710	315 - 710	315 - 710
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4	mm	1070	1070	1070	1070
4.28	Sbraccio montante	l4	mm	463	381	463	381
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	75	75	75	75
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.37	Lunghezza incluse le razze di carico	l7	mm	1693	1693	1693	1693
PRESTAZIONI							
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	12 / 12 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.4 / 0.65	0.4 / 0.7	0.4 / 0.65	0.4 / 0.7
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	5.0 / 4.5	4.8 / 4.4	5.0 / 4.5	4.8 / 4.4
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI							
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	7.5	7.5	7.5	7.5
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	10	14	10	14
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	48-465 / 620 / 775	48-620 / 775	48-465 / 620 / 775	48-620 / 775
6.5	Peso batteria		kg	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
VARIE							
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871 dB(A)			67 <sup>2)</sup>	71 <sup>2)</sup>	67 <sup>2)</sup>	63 <sup>2)</sup>
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovlevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871 dB(A)			58 / 73 / 50 <sup>2)</sup>	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>	58 / 73 / 50 <sup>2)</sup>	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>

SENSIA EM

Serie RB14-25N2

CARELLI ELEVATORI  
RETRATTILI

1.4 – 1.6 tonnellate



RB16N2

- 1) Misurato con sedile standard al punto SIP
- 2) Imprecisione di 4 dB (A)
- 3) Tremore del corpo misurato con il sedile a pressione d'aria
- 4) Velocità massima di traslazione in direzione delle forche 9 km / h

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			RB16N2	RB16N2H	RB16N2C	RB16N2HC
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore			1600	1600	1600	1600
1.5	Portata	Q	kg	600	600	600	600
1.6	Baricentro	c	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	1350	1350	1400	1400
1.9	Interasse	y	mm				
PESI							
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	3845	4571	3509	4039
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	2114 / 1731	2389 / 2182	1958 / 1551	2114 / 1925
2.4	Peso sugli assali, montante avanzato con carico nominale, lato di guida/carico		kg	735 / 4709	833 / 5338	628 / 4480	614 / 5024
2.5	Peso sugli assali, montante retrainato con carico nominale, lato di guida/carico		kg	1745 / 3699	2020 / 4151	1602 / 3507	1759 / 3880
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE							
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			PT	Vul	PT	Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	Ø360 × 140	Ø360 × 140	Ø360 × 140	Ø360 × 140
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	Ø285 × 130	Ø285 × 130	Ø285 × 75	Ø285 × 75
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	1140	1140	1025	1025
DIMENSIONI							
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	∂, β	°	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2200	2200	2200	2200
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piastraforma	h7	mm	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm	360	360	360	360
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	1270	1270	1100	1100
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Piastra portaforche secondo DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	720	720	720	720
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	315 - 710	315 - 710	315 - 710	315 - 710
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4	mm	900	900	900	900
4.28	Sbraccio montante	l4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	75	75	75	75
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.37	Lunghezza incluse le razze di carico	l7	mm	1793	1793	1793	1793
PRESTAZIONI							
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	12 / 12 <sup>4)</sup>	14 / 14 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.4 / 0.65	0.4 / 0.7	0.4 / 0.65	0.4 / 0.7
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	5.0 / 4.5	4.8 / 4.6	5.0 / 4.5	4.8 / 4.8
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI							
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	7.5	7.5	7.5	7.5
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	10	14	10	14
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	48-465 / 620 / 775	48-620 / 775	48-620 / 775	48-620
6.5	Peso batteria		kg	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
VARIE							
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	66 <sup>2)</sup>	63 <sup>2)</sup>	66 <sup>2)</sup>	63 <sup>2)</sup>
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	58 / 73 / 50 <sup>2)</sup>	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>	58 / 73 / 50	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>

SENSIA EM

Serie RB14-25N2

CARELLI ELEVATORI  
RETRATTILI

1.6 tonnellate



RB16N2

- 1) Misurato con sedile standard al punto SIP
- 2) Imprecisione di 4 dB (A)
- 3) Tremore del corpo misurato con il sedile a pressione d'aria
- 4) Velocità massima di traslazione in direzione delle forche 9 km / h

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			RB20N2H	RB20N2X	RB25N2X
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore			2000	2000	2500
1.5	Portata	Q	kg	600	600	600
1.6	Baricentro	c	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	1500	1500	1500
1.9	Interasse	y	mm			
PESI						
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	4570	5065	4656
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	2435 / 2135	2620 / 2445	2466 / 2190
2.4	Peso sugli assali, montante avanzato con carico nominale, lato di guida/carico		kg	910 / 5660	680 / 6385	675 / 6480
2.5	Peso sugli assali, montante retrato con carico nominale, lato di guida/carico		kg	2020 / 4550	2090 / 4975	1947 / 5208
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE						
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	Ø360 x 140	Ø360 x 140	Ø360 x 140
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	Ø285 x 130	Ø285 x 130	Ø285 x 130
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	1140	1310	1310
DIMENSIONI						
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	∂, β	°	2 / 4	2 / 4	2 / 4
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2200	2200	2200
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piastraforma	h7	mm	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm	360	360	360
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	1270	1440	1440
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	50 / 100 / 1150	50 / 100 / 1150	50 / 100 / 1150
4.23	Piastra portaforche secondo DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	720	720	720
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	315 - 710	315 - 710	315 - 710
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4	mm	900	1070	1070
4.28	Sbraccio montante	l4	mm	582	572	572
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	75	75	75
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.37	Lunghezza incluse le razze di carico	l7	mm	1893	1893	1893
PRESTAZIONI						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	14 / 14 <sup>4)</sup>	11 / 14 <sup>4)</sup>	11 / 14 <sup>4)</sup>
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.4 / 0.7	0.4 / 0.7	0.3 / 0.7
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	10 / 15	10 / 15	10 / 15
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	4.8 / 4.4	5.2 / 4.4	5.2 / 4.4
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI						
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	7.5	7.5	7.5
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	14	14	14
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	48-620 / 775 / 930	48-620 / 775 / 930	48-620 / 775 / 930
6.5	Peso batteria		kg	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
VARIE						
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871 dB(A)			63 <sup>2)</sup>	63 <sup>2)</sup>	63 <sup>2)</sup>
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871 dB(A)			61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>	61 / 69 / 48 <sup>2)</sup>
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>

SENSIA EM

Serie RB14-25N2

CARELLI ELEVATORI  
RETRATTILI

2.0 – 2.5 tonnellate



RB25N2X

- 1) Misurato con sedile standard al punto SIP
- 2) Imprecisione di 4 dB (A)
- 3) Tremore del corpo misurato con il sedile a pressione d'aria
- 4) Velocità massima di traslazione in direzione delle forche 9 km / h

# PRESTAZIONI E PORTATA DEL MONTANTE

SENSIA EM

## Serie RB14-25N2

RB14N2S, RB16N2S, RB16N2, RB16N2C				
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 <sup>1)</sup> mm
TRIPLEX	4800	2210	1560	5630
	5400	2410	1760	6230
	5700	2510	1860	6530
	5900	2577	1927	6730
	6300	2710	2060	7130
	7000	2943	2293	7830
	7500	3110	2460	8330

RB14N2HS, RB16N2HS, RB16N2HC				
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 <sup>1)</sup> mm
TRIPLEX	8000	3297	2647	8830
	8500	3463	2813	9330
	9000	3785	3135	9830

RB16N2H				
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 <sup>1)</sup> mm
TRIPLEX	8000	3297	2647	8830
	8500	3463	2813	9330
	9000	3785	3135	9830
	9500	3952	3302	10330
	10000	4118	3468	10830
	10500	4285	3635	11330
	11000	4452	3802	11830
	11500	4618	3968	12330

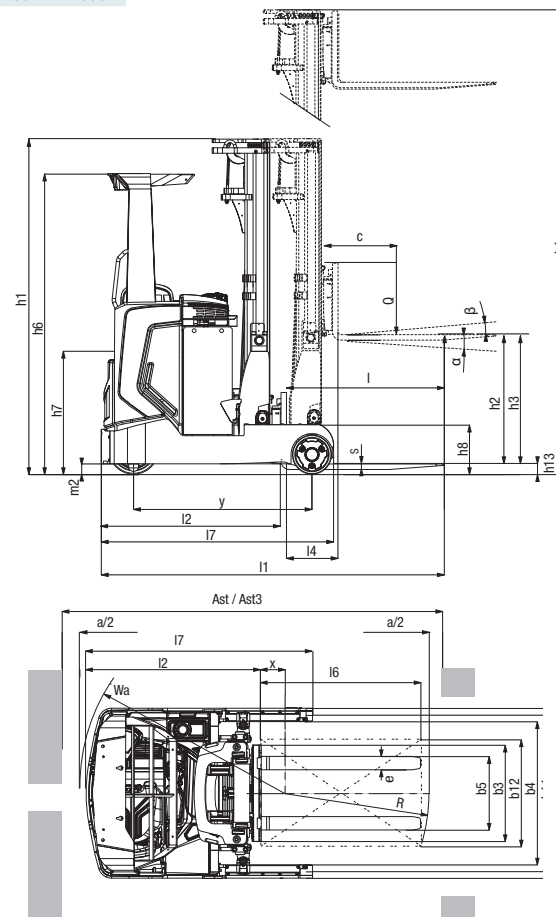
RB20N2X				
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 <sup>1)</sup> mm
TRIPLEX	8000	3297	2647	8830
	8500	3463	2813	9330
	9000	3785	3135	9830

RB20N2H, RB25N2X				
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 <sup>1)</sup> mm
TRIPLEX	4800	2230	1580	5630
	5400	2430	1780	6230
	5700	2530	1880	6530
	5900	2597	1947	6730
	6300	2730	2080	7130
	7000	2963	2313	7830
	7500	3130	2480	8330
	8000	3297	2647	8830
	8500	3463	2813	9330
	9000	3785	3135	9830
	9500	3952	3302	10330
	10000	4118	3468	10830
	10500	4285	3635	11330
	11000	4452	3802	11830
11500	4618	3968	12330	

1) Inclusa griglia reggicarico

h3+h13 = Altezza di sollevamento  
h1 = Altezza del montante abbassato  
h2+h13 = Alzata libera  
h4 = Altezza montante rialzato

MODEL	BATTERY CAPACITY Ah	BATTERY WEIGHT kg	4.33 (1000 x 1200 MM CROSSWISE)		4.34 (800 x 1200 MM LENGTHWISE)		L1	L2	L1	X	Wa
			AST	AST3	AST	AST3	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
RB14N2S	465	700	2677	2460	2743	2660	463	1254	2404	281	1541
	620	900	2734	2532	2810	2732	391	1326	2476	209	1541
	775	1100	2792	2604	2877	2804	319	1398	2548	137	1541
RB14N2HS	620	900	2742	2542	2819	2742	382	1336	2486	199	1541
	775	1100	2800	2614	2886	2814	310	1408	2558	127	1541
RB16N2S	465	700	2677	2460	2743	2660	463	1254	2404	281	1541
	620	900	2734	2532	2810	2732	391	1326	2476	209	1541
	775	1100	2792	2604	2877	2804	319	1398	2548	137	1541
RB16N2HS	620	900	2742	2542	2819	2742	382	1336	2486	199	1541
	775	1100	2800	2614	2886	2814	310	1408	2558	127	1541
RB16N2C	465	700	2731	2502	2789	2702	510	1308	2458	327	1629
	620	900	2800	2592	2872	2792	420	1398	2548	237	1629
	775	1100	2807	2601	2880	2801	410	1408	2558	228	1629
RB16N2	465	700	2728	2498	2786	2698	513	1254	2404	331	1629
	620	900	2782	2570	2851	2770	441	1326	2476	259	1629
	775	1100	2839	2642	2918	2842	369	1398	2548	187	1629
RB16N2H	620	900	2790	2580	2861	2780	432	1336	2486	249	1629
	775	1100	2847	2652	2927	2852	360	1408	2558	177	1629
RB20N2H	620	900	2784	2536	2830	2736	582	1336	2486	399	1735
	775	1100	2837	2608	2895	2808	510	1408	2558	327	1735
	930	1300	2892	2680	2961	2880	438	1480	2630	255	1735
RB20N2X	620	900	2805	2560	2853	2760	572	1346	2496	389	1749
	775	1100	2858	2632	2918	2832	500	1418	2568	317	1749
	930	1300	2913	2704	2984	2904	428	1490	2640	245	1749
RB25N2X	620	900	2805	2560	2853	2760	572	1346	2496	389	1749
	775	1100	2858	2632	2918	2832	500	1418	2568	317	1749
	930	1300	2913	2704	2984	2904	428	1490	2640	245	1749



Ast = Corridoio di stivaggio con carico  
 Ast = Wa + R + a  
 Ast3 = Corridoio di stivaggio con carico (b12 < 1000 mm)  
 Ast3 = Wa + l6 - x + a  
 Wa = Raggio di curvatura  
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$   
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm  
 l6 = Lunghezza pallet (1200 mm)  
 x = dalla piastra delle forche alle ruote di carico  
 b12 = Larghezza pallet (800 or 1000 mm)  
 Q = Capacità di sollevamento, carico nominale  
 c = Baricentro del carico (distanza)



# EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

● = Standard  
● = Opzione

	RB14N2S	RB14N2HS	RB16N2S	RB16N2HS	RB16N2	RB16N2H	RB16N2C	RB16N2HC	RB20N2H	RB20N2X	RB25N2X
<b>GENERALITÀ</b>											
Scelta fra modalità economia o ad alte prestazioni (ECO / PRO), selezionabili dall'operatore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display multi-funzionale a colori (con contaore, interruttore di scarica della batteria, indicazione della velocità di marcia, data e ora).	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore altezza di sollevamento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore del peso del carico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blocco della traslazione e del sollevamento idraulico / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale e porta-furche basculante integrati	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sterzo a 360 gradi con piantone dello sterzo completamente regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Limitazione della velocità di traslazione in funzione dell'altezza di sollevamento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freni sulle ruote di carico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timeout interruttore nel sedile (Seat Switch Timeout – SST) tutte le funzioni vengono disabilitate, il carrello va in 'modalità arresto' e il freno di stazionamento si abilita automaticamente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Impostazione e diagnostica carrello mediante Trucktool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sostituzione laterale batteria, lettino di scorrimento integrato nel telaio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>ALIMENTAZIONE</b>											
Batteria agli ioni di litio* / **	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteria piombo-acido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>IDRAULICA</b>											
5° funzione idraulica con tubature alla piastra porta-furche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>MONTANTE E GRUPPO FORCHE</b>											
Reggicarico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carrello porta-furche inclinabile con traslatore laterale integrato	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Posizionatore furche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pre-selettore dell'altezza di sollevamento	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Telecamera sulle furche e display a colori da 7 pollici	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Furche telescopiche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo passivo dell'oscillazione del montante	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo attivo dell'oscillazione del montante	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO</b>											
Controllo velocità variabile su tutti i comandi idraulici	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo delle curve	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando direzionale sul bracciolo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Centrata automatica traslatore laterale e brandeggio attraverso il pulsante F2 sul controller a sfioramento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arresto abbassamento a 500mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\*\* Non in combinazione con l'opzione 'cabina per celle frigo'

\*\*\* Non in combinazione con la batteria agli ioni di litio

**SENSIA EM**

Serie  
**RB14-25N2**

**CARELLI  
ELEVATORI  
RETRATTILI**

1.4 – 2.5 tonnellate



Display multifunzione a colori



Reggicarico



Batteria agli ioni di litio\*

# EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

● = Standard  
● = Opzione

	RB14N2S	RB14N2HS	RB16N2S	RB16N2HS	RB16N2	RB16N2H	RB16N2C	RB16N2HC	RB20N2H	RB20N2X	RB25N2X
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>											
Proiezione luce di sicurezza blu verso la direzione di guida	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce di traslazione a LED	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fari di lavoro a LED, montati sul montante verso la direzione delle forche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce di avvertimento (gialla) sul tettuccio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme traslazione	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avviamento tramite codice pin	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Uscita di corrente 12V, 4.5A incluso connettore USB da 5V	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentazione da 24V, 12.5A, per gli accessori	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema audio, inclusi gli altoparlanti, connettore jack da 3.5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>TETTuccio DI PROTEZIONE E CABINA</b>											
Cabina per celle frigo con riscaldamento e finestre riscaldate***	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●
Citofono a 2 vie per cabina per celle frigo	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●
Sedile con rivestimento in stoffa MSG20 Grammer	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●
Sedile con rivestimento in stoffa e cintura di sicurezza MSG65 Grammer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile con rivestimento in stoffa, sospensione pneumatica, bracciolo, estensione dello schienale e cintura di sicurezza MSG75 Grammer	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●
Specchietto retrovisore, ampia visuale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Copertura tettuccio in plexiglass o rete in acciaio	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estintore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto accessori	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Porta-elenchi, formato A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per computer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione stretto per scaffalature drive in	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-
<b>OPZIONI RUOTE</b>											
Ruote di carico e di trazione in poliuretano Powerthane	●	-	●	-	●	-	●	-	-	-	-
Ruote di carico e di trazione in poliuretano Vulkollan per carichi elevati	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione a maggiore attrito	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Set ruote anti-statiche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>AMBIENTE</b>											
Design per celle frigo, da 0° a -35°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modifiche per celle calde > 40°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\*\*\* Non in combinazione con la batteria agli ioni di litio

**SENSIA EM**

Serie  
**RB14-25N2**

**CARELLI  
ELEVATORI  
RETRATTILI**

1.4 – 2.5 tonnellate



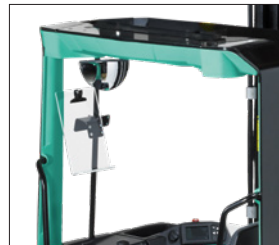
Proiezione luce di sicurezza blu



Cabina per celle frigo



Sedile Grammer con cintura di sicurezza



Specchietto retrovisore, porta-elenchi A4

# QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



**SENSIA**  
TOTALE CONTROLLO  
DEL CONDUTTORE

La guida istantanea, grazie alle modalità di prestazione personalizzate, fa in modo che i nostri carrelli retrattili SENSIA offrano prestazioni di punta della loro classe... in qualsiasi luogo di lavoro.

Con un'abbondanza di caratteristiche di design intelligente, che comprendono i rivoluzionari comandi a sfioramento, il controllo dell'oscillazione e la visibilità a 360 gradi, i carrelli retrattili SENSIA offrono agli operatori una comodità senza pari, un supporto ineguagliabile... e un controllo assoluto.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

## NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl)

WLSM2044 (07/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/mc](http://mft2.eu/mc)



[mft2.eu/apps-it](http://mft2.eu/apps-it)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-it](http://mft2.eu/facebook-it)

