

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH

# CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI E ALTI LIVELLI DI PRELIEVO

1.0 - 1.2 tonnellate

## SCALARE VETTE DI PRODUTTIVITÀ

Da Mitsubishi, i nostri progettisti adorano le sfide. E, come sanno bene tutti i direttori di magazzino, non esiste sfida più grande del commissionamento. In questa tipologia di lavoro intensivo, conta ogni secondo. Il risultato? VELIA EX. Questa gamma molto efficiente di carrelli commissionatori per medi e alti livelli di prelievo è stata progettata per scalare vette di produttività.

### SPECIFICHE

OPBM10P  
OPBH12PH



QUANDO  
L'AFFIDABILITÀ  
È TUTTO...

# VELIA EX

## Serie OPBM10P & OPBH12PH

### CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI E ALTI LIVELLI DI PRELIEVO

1.0 – 1.2 tonnellate



**Una visibilità eccezionale? Sì, grazie al nostro tettuccio di protezione a chiara visuale e al montante MaxVision. La massima affidabilità? Sì. Con i nostri carrelli commissionatori per medi e alti livelli di prelievo VELIA EX, che includono un modello da 48V ad elevate prestazioni, con un'imbattibile portata da 1250 kg, potete aspettarvi un commissionamento praticamente perfetto.**

Caratteristiche eccezionali per la comodità dell'operatore? Naturalmente. Come tutti gli altri carrelli commissionatori Mitsubishi, possiedono quelle differenze cruciali che non mancano mai di colpire positivamente gli operatori (o i loro datori di lavoro).

#### CORPO E TELAIO

- **La progettazione per celle refrigerate con assali anti-ruggine** garantisce prestazioni affidabili anche a temperature basse fino a 0°C.
- **Il tettuccio di protezione e il montante MaxVision** allargano al massimo il campo visivo dell'operatore per migliorare sicurezza e produttività.
- **La costruzione di tipologia robusta** garantisce una traslazione stabile e progressiva, ed eccellenti prestazioni di commissionamento.
- **Il tipo di progettazione che richiede poca manutenzione** permette accessi agevoli e veloci al motore e a componenti chiave, per ridurre al minimo i tempi inattivi.

#### TRAZIONE

- **Il potente motore a c.a.** permette accelerazione e velocità di traslazione elevate, anche sotto carico, nonché operazioni controllate, agevoli e silenziose, turni più lunghi e minore necessità di manutenzione.

- **La modalità ECO** riduce i consumi energetici, senza scendere a compromessi con le prestazioni.
- **Il controllo intelligente delle curve** riduce automaticamente la velocità durante le svolte per migliorare la stabilità.

#### SISTEMI DI CONTROLLO ELETTRICI

- **L'impostazione delle prestazioni**, che include anche modalità pre-impostate, può essere effettuata istantaneamente, senza alcun utensile particolare.
- **La diagnostica a bordo e la registrazione cronologica delle avarie** mettono costantemente al corrente l'operatore ed il tecnico di servizio di qualsiasi anomalia, velocizzando l'assistenza e contribuendo ad evitare eventuali danni.

#### COMANDI E AMBIENTE PER L'OPERATORE

- **Il gradino ultra basso (solo 215 mm)** facilita le entrate/uscite per mantenere l'operatore attento e produttivo durante tutto il turno.
- **Il comparto operatore di facile accesso** è spazioso e dispone di un'entrata extra larga, per velocizzare gli ingressi e le discese.
- **La cabina ad alta visibilità** è dotata di pannelli trasparenti per permettere la massima visuale anteriore, e ridurre il rischio di danneggiamenti, migliorando la comodità e l'efficienza del conduttore.
- **Il sensore di rilevamento presenza dell'operatore** copre una vasta area ed elimina la necessità di un interruttore di 'uomo a bordo' (ed i rischi ad esso associati).

- **La pavimentazione a super attrito** è antiscivolo per assicurare che l'operatore sia al sicuro e possa lavorare con fiducia.
- **L'accesso tramite codice PIN** può essere programmato fino anche a 100 operatori, impedendo l'uso non autorizzato.

- **I maniglioni a presa facile** garantiscono entrate e uscite sicure dalla spaziosa pedana.
- **L'indicatore del livello di carica della batteria** informa l'operatore, garantendo operazioni molto efficienti ed allungando la vita della batteria.
- **Le grate laterali MaxPro** sono dotate di sensori automatici che impediscono l'uso rischioso del carrello se queste restano aperte sopra i 1200 mm.
- **Gli scomparti per riporre oggetti, facilmente accessibili**, garantiscono che gli operatori abbiano a portata di mano tutto ciò che gli occorre per lavorare produttivamente.
- **Il sedile ergonomico completamente regolabile** è formato da un comodo cuscino che può essere usato per sedersi o appoggiarsi durante le lunghe traslazioni, riducendo al minimo la possibilità di stancarsi.

#### ALTRE CARATTERISTICHE

- **L'accesso rapido alla batteria** riduce il tempo necessario ai controlli quotidiani, per ottenere i massimi tempi attivi.
- **Le spie di segnalazione** sulle razze supplementari e sul telaio allertano gli altri veicoli e i pedoni, migliorando la sicurezza.
- **Il sistema di blocco della traslazione e delle funzioni idrauliche** impedisce l'uso del carrello se l'operatore non è presente.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie VELIA EX sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



[mft2.eu/veliaex-it](http://mft2.eu/veliaex-it)

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			OPBM10P DUPLEX	OPBM10P TRIPLEXALZATA LIBERA
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore				
1.3	Tipo di trazione			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore			In piedi	In piedi
1.5	Portata	Q	kg	1000	1000
1.6	Baricentro	c	mm	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	125	204
1.9	Interasse	y	mm	1568	1568
PESI					
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg	2050 + (96 x h12) <sup>3)</sup>	2260 + (91.5 x h12) <sup>3)</sup>
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1110 / 2800	1210 / 2910
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	1660 / 1250	1790 / 1330
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	250 x105	250 x105
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico / guida (x = motrici)			8 / 1x	8 / 1x
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	806 / 906 / 1006	906 / 1006
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	3285 - 7185	4885 - 8035
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	h12 + 2140	h12 + 2160
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2356	2356
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	215 - h12	215 - h12
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm	175	175
4.11	Sollevamento supplementare	h9	mm	775	775
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	3600-7400	5200-8250
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	90	90
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	3055	3135
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	1903	1982
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1	mm	970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	560	560
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	450 - 800	450 - 800
4.27	Larghezza fra i rulli di guida laterale (min./max.)	b6	mm	1148 - 1814	1248 - 1814
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	25	25
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	Pedana / larghezza carico + spazio libero	Pedana / larghezza carico + spazio libero
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	Pedana / larghezza carico + spazio libero	Pedana / larghezza carico + spazio libero
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	1790	1790
4.41	Larghezza operativa corridoio (con pallet longitudinale 1000 x 1200 mm + 200 mm distanza di sicurezza)	Au	mm	3265	3336
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	11 / 11	11 / 11
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.4 / 0.4	0.41 / 0.42
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	7.1	7.1
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
5.10	Freni di servizio			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.7	2.7
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	8 (20%)	8 (20%)
6.3	Batteria secondo DIN			BS	BS
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 560 - 775	24 / 560 - 775
6.5	Peso batteria		kg	500 - 700	500 - 700
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAz misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	66	66

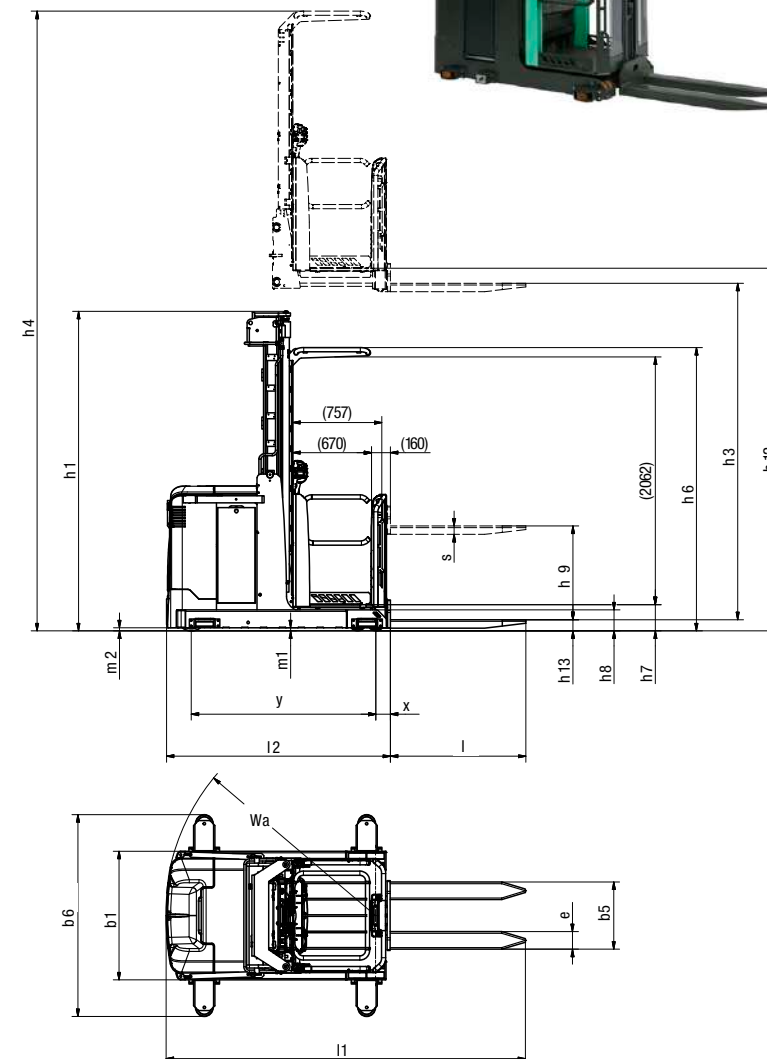
3) Utilizzare la dimensione h12 in metri per il calcolo. Questo è il peso extra nel montante per metro di altezza di sollevamento.

## VELIA EX

### Serie OPBM10P

## CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI LIVELLI DI PRELIEVO

1.0 tonnellate



# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE			
1.1	Costruttore		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		OPBH12PH
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		In piedi
1.5	Portata	Q	kg
1.6	Baricentro	c	mm
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm
1.9	Interasse	y	mm
PESI			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post		Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm
3.5	Numero di ruote, lato carico / guida (x = motrici)		
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm
DIMENSIONI			
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm
4.11	Sollevamento supplementare	h9	mm
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm
4.19	Lunghezza totale	l1	mm
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1	mm
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm
4.27	Larghezza fra i rulli di guida laterale (min./max.)	b6	mm
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm
4.41	Larghezza operativa corridoio (con pallet longitudinale 1000 x 1200 mm + 200 mm distanza di sicurezza)	Au	mm
PRESTAZIONI			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s
5.10	Freni di servizio		
MOTORI ELETTRICI			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW
6.3	Batteria secondo DIN		
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah
6.5	Peso batteria		kg
VARIE			
8.1	Tipo di variatore		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAz misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)

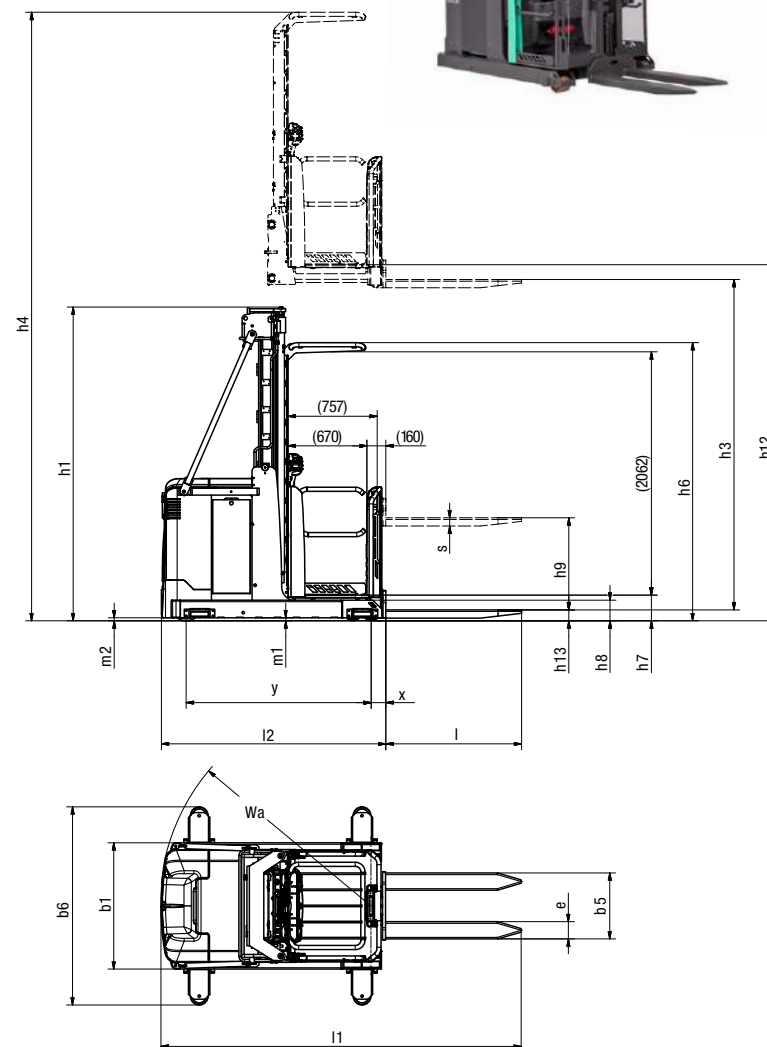
3) Utilizzare la dimensione h12 in metri per il calcolo. Questo è il peso extra nel montante per metro di altezza di sollevamento.

## VELIA EX

### Serie OPBH12PH

## CARRELLI COMMISSIONATORI PER ALTI LIVELLI DI PRELIEVO

1.2 tonnellate



# MONTANTE, PRESTAZIONI E PORTATE

VELIA EX

## Serie OPBM10P

OPBM10P				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
MONTANTE	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 970	b1 = 1070	b1 = 1170
	Altezza della pedana	Altezza minimo ingombro	Altezza forche, EasyLift sollevato	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
DUPLEX	3600	2392	4250	1000	1000	1000
	4000	2592	4650	1000	1000	1000
	4400	2792	5050	1000	1000	1000
	4700	2942	5350	1000	1000	1000
	5000	3092	5650	1000	1000	1000
	5400	3292	6050	1000	1000	1000
	5800	3492	6450	-	1000	1000
	6200	3692	6850	-	1000	1000
	6600	3892	7250	-	-	1000
	7000	4092	7650	-	-	800
7400	4292	8050	-	-	650	
TRIPLEX ALZATA LIBERA	5200	2370	5850	N/A	1000	1000
	5500	2470	6150	N/A	1000	1000
	6100	2670	6750	N/A	1000	1000
	6550	2820	7200	N/A	-	1000
	7000	2970	7650	N/A	-	800
	7800	3237	8450	N/A	-	650
8250	3387	8900	N/A	-	600	

Correzione del carico in base alla distribuzione uniforme lungo le forche.  
Correzione del carico su richiesta con BC >600 mm.  
mL = luce libera da terra

Le altezze di sollevamento standard sono limitate dalla larghezza del carrello. Quindi le capacità residue sono presentate con i maggiori sollevamenti standard per la relativa larghezza del carrello.

Possono essere disponibili altre opzioni più alte soggette a progettazione speciale.

h1 Altezza minimo ingombro  
h12 Altezza di sollevamento  
h Altezza forche, EasyLift sollevato  
b1 Larghezza chassis  
Q Portata carico nominale  
c Baricentro di carico (distanza)

## Serie OPBH12PH

OPBH12PH				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
MONTANTE	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 1170	b1 = 1350
	Altezza della pedana	Altezza minimo ingombro	Altezza forche, EasyLift sollevato	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
TRIPLEX ALZATA LIBERA	6000	2770	6650	1250	1250
	6750	3020	7400	1250	1250
	7500	3270	8150	1250	1250
	(7750)	3353	8400	1100	1250
	8250	3520	8900	900	1250
	(8500)	3603	9150	850	1250
	9000	3770	9650	750	1250
	9750	4020	10400	-	1100
	(10000)	4103	10650	-	1000
	10500	4270	11150	-	900

( ) = Montante non standard, rappresentato soltanto per mostrare la portata.  
Correzione del carico in base alla distribuzione uniforme lungo le forche.  
Correzione del carico su richiesta con BC >600 mm.  
mL = luce libera da terra

Le altezze di sollevamento standard sono limitate dalla larghezza del carrello. Quindi le capacità residue sono presentate con i maggiori sollevamenti standard per la relativa larghezza del carrello.

Possono essere disponibili altre opzioni più alte soggette a progettazione speciale.

Tutte le portate si riferiscono a pavimentazioni standard VNA con una luce libera da terra non maggiore di 15 mm. Se le alette regolabili subiscono uno spostamento maggiore a 15mm, la portata sarà ridotta.

# EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	OPBM10P	OPBH12PH
<b>GENERALITÀ</b>		
Micro-computer che include indicatore di carica della batteria e contaore	●	●
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	●	●
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●
Display che include indicatore del volante	●	●
Comandi per traslazione e sollevamento sul lato montante	●	●
Sensore di rilevamento presenza dell'operatore nella pedana	●	●
Controllo delle curve	●	●
Impiego a due mani nei corridoi con guida automatizzata	●	●
Pedana con forche fisse ed Ergolift	●	●
Grate Pro Access	●	●
Spia di avvertimento	●	●
<b>GUIDA</b>		
Guida meccanica	●	●
Filoguida	●	●
<b>DISPOSITIVO DI DISCESA</b>		
Dispositivo di discesa	●	●
Dispositivo di fuga con specifiche elevate	●	●
<b>AMBIENTE</b>		
Design per celle di raffreddamento, con assali protetti dalla ruggine	●	●
Opzioni per celle frigo, da 0° a -35°C	●	●
<b>COMANDI TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO</b>		
Sul lato forche	●	●
Sul lato forche e montante	●	●
Pulsanti extra per l'ergolift (lato montante)	●	●
<b>COMPUTER</b>		
Log off automatico	●	●
Allarme di servizio	●	●
Velocità di scorrimento della batteria	●	●
<b>ARRESTO TRASLAZIONE E SOLLEVAMENTO</b>		
Arresto traslazione	●	●
Arresto del sollevamento con/senza riavvio	●	●
<b>SICUREZZA</b>		
Protezione dita direzione montante	●	●
Blocco grata, altezza della pedana <1.200 mm	●	●
Avvertimento acustico grata aperta, sollevamento pedana >415 mm	●	●
Preparato per il sistema di protezione personale (Personal Protection System - PPS)	●	●
Opzione riduzione velocità a fine corridoio	●	●
<b>ALTRO</b>		
Mini volante	●	●
Luce in cabina, per gli scaffali	●	●
Luce in cabina, per l'interno	●	●
Radio con MP3	●	●
Uscita convertitore 12 - 24 V, 8 A, 96W	●	●
Presa di corrente c.c. 12V, accendi-sigarette	●	●
Porta attrezzature, sistema RAM, dimensione C	●	●
Cuscino pieghevole per il conduttore	●	●
Ventola per la comodità del conduttore	●	●
Ripostigli extra nella pedana	●	●
Estintore	●	●

**VELIA EX**

## Serie OPBM10P & OPBH12PH CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI E ALTI LIVELLI DI PRELIEVO

1.0 – 1.2 tonnellate



Cuscino pieghevole per il conduttore



Spia di avvertimento



Facile accesso

# QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



**VELIA**  
MODELLI ALL'AVANGUARDIA  
NEL SETTORE

Quando abbiamo sviluppato la premiata famiglia di carrelli commissionatori per bassi, medi ed alti livelli di prelievo VELIA, l'obiettivo principale era quello di permettere una produttività eccezionale mediante una ergonomia e una manovrabilità ineguagliabili.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

## NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WLSM2111 (01/21) © 2021 MLE

