

PREMIA **ES**

# TRANSPALLET ELETTRICI UOMO A TERRA E DOPPIO PALLET

1.6 – 2.0 tonnellate

PROGETTATI PER ECCELLERE...  
COSTRUITI PER DURARE

Sviluppati per prestazioni non-stop negli ambienti più difficili,  
i transpallet elettrici uomo a terra PREMIA ES vi aiutano ad  
andare lontano.

## SPECIFICHE

PBP16N2	PBP16PD
PBP18N2	PBP20N2R
PBP20N2	PBP20N2E



QUANDO  
L'**AFFIDABILITÀ**  
È TUTTO...

# PREMIA ES

## Serie PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP16PD

### TRANSPALLET ELETTRICI UOMO A ER DOPPIO PALLET

1.6 – 2.0 tonnellate



I modelli PREMIA ES hanno un telaio eccezionalmente corto per lavorare in corridoi molto stretti, consentendo la massima densità di stoccaggio. L'altezza di sollevamento leader di mercato e le ruote di stabilizzazione collegate garantiscono stabilità durante l'impiego su rampe, banchine di carico e superfici irregolari.

I carrelli offrono due modalità di funzionamento\*: ECO adatta ai nuovi operatori in quanto limita la velocità per ottenere movimenti fluidi; PRO che supporta prestazioni e produttività ottimali. Gli operatori possono anche viaggiare in modo sicuro e confortevole grazie all'ampia area della pedana.

Grazie al suo telaio di protezione sigillato e ai suoi componenti impermeabili (con grado di protezione IP54), la gamma PREMIA ES non è influenzata da sporcizia, detriti, polvere e acqua, e funziona in modo affidabile sia al coperto che in esterni richiedendo una manutenzione minima.

#### TELAIO E SCOCCA

- **Il telaio sigillato**  
protegge da acqua, sporco, polvere e detriti i componenti interni, riducendo i tempi di fermo macchina e la manutenzione.\*
- **La progettazione di tipo impermeabile**  
mantiene l'acqua lontana dagli elementi elettrici chiave per la sicurezza e la durata dei componenti.\*

\*Non disponibile sul PBP16PD

- **Le due ruote di stabilizzazione collegate**  
oltre alle due ruote di carico per maggiore stabilità, aumentano la comodità dell'operatore e la sicurezza dei carichi.\*
- **Il centro di gravità basso**  
consente un impiego più sicuro e stabile.

#### FORCHE E MONTANTE

- **Le forche robuste**  
hanno una resistente costruzione saldata e le punte arrotondate per agevolare l'inserimento dei pallet.
- **Le punte delle forche assottigliate**  
permettono un più facile, veloce e sicuro accesso ai pallet in scaffalature o pile di blocchi.
- **L'altezza di sollevamento di 220mm leader sul mercato**  
è l'ideale per la movimentazione su rampe ripide, banchine di carico e superfici irregolari, anche quando si utilizzano pallet riciclati.\*
- **Le forche sollevabili**  
posizionano i carichi ad un'altezza ergonomica (massimo 735 mm) per ridurre al minimo lo sforzo fisico durante le operazioni di carico e scarico (PBP20NE).

#### TRAZIONE

- **Il potente motore a c.a.**  
offre trazione e prestazioni sulle rampe eccellenti, operazioni controllate, agevoli e silenziose, turni più lunghi e minore necessità di manutenzione.\*
- **La trasmissione sigillata**  
è resistente agli urti, silenziosa e richiede poca manutenzione.\*

#### STERZO

- **Il timone all'avanguardia**  
ha un design ergonomico per una guida confortevole..
- **Il piccolo raggio di sterzata**  
assieme al telaio compatto permette l'impiego in aree ristrette, consentendo un uso ottimizzato dello spazio in magazzino.

#### FRENI

- **Il freno di stazionamento**  
si attiva automaticamente, quando necessario, per una maggiore sicurezza sulle rampe.
- **La frenata rigenerativa**  
estende la durata del cambio e fornisce un controllo efficace senza usura dei freni.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie PREMIA ES sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



[mft2.eu/premes-it](http://mft2.eu/premes-it)

# PREMI<sup>A</sup> ES

## Serie PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP16PD

### TRANSPALLET ELETTRICI UOMO A ER DOPPIO PALLET

1.6 – 2.0 tonnellate



#### IMPIANTO ELETTRICO E DI COMANDO

- **Il controller programmabile** permette di regolare accelerazione, velocità e frenata in base all'applicazione e alle preferenze dell'operatore.
- **La diagnostica a bordo e la registrazione delle avarie** velocizzano l'assistenza e contribuendo ad evitare possibili danni.
- **L'indicatore del livello di carica** è in dotazione di serie per la protezione della batteria e per evitare la scarica profonda.

#### COMPARTO PER L'OPERATORE E COMANDI

- **La funzione di velocità a passo d'uomo e il bypass del blocco del timone** garantiscono sicurezza e controllo massimi negli spazi ristretti.
- **L'esclusivo design della barra trasversale** fa in modo che il timone e la mano dell'operatore siano protetti.
- **La scelta di due modalità operative preimpostate (ECO e PRO)** abilitate tramite interruttore a chiave migliorano la sicurezza, l'efficienza energetica e la produttività.\*
- **L'avviamento tramite codice pin** blocca l'uso non autorizzato dei carrelli e vi tiene sempre informati su chi li sta usando (PBP16PD).

\*Non disponibile sul PBP16PD

- **Il timone di semplice impiego** grazie ai suoi grandi pulsanti consente agli operatori di concentrarsi sul compito da svolgere e di ridurre al minimo gli errori.
- **I comandi per mancini o destrorsi** del versatile design del timone permette l'impiego da entrambi i lati.\*
- **Le ergonomiche impugnature in gomma** sono confortevoli e semplici da usare.\*
- **La ridotta luce libera da terra** è di soli 35mm, una distanza che rende molto improbabile l'intrappolamento dei piedi sotto al carrello.
- **La spaziosa pedana** ammortizzata e ripiegabile permette all'operatore di viaggiare in comfort e sicurezza (PBP20N2R).

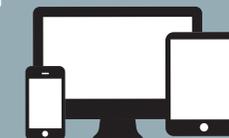
#### ALTRE CARATTERISTICHE

- **Le caratteristiche RapidAccess** permettono di raggiungere facilmente e velocemente tutte le aree che richiedono controlli e manutenzione.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie PREMI<sup>A</sup> ES sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

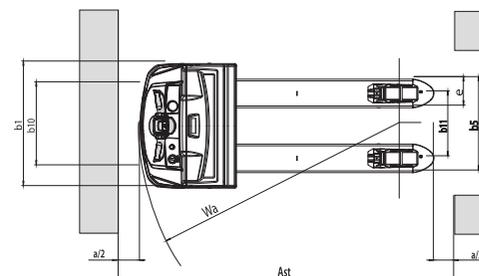
CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			batteria	batteria	batteria
1.3	Tipo di trazione			uomo a terra	uomo a terra	uomo a terra
1.4	Guida operatore					
1.5	Portata	Q	kg	1600	1800	2000
1.6	Baricentro	c	mm	600	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	960	960	960
1.9	Interasse	y	mm	1360	1424	1424
PESI						
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	431	502	634
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	635 / 1396	806 / 1496	864 / 1770
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	332 / 99	381 / 121	475 / 159
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE						
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2 + 1 x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	480	480	480
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495
DIMENSIONI						
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm			
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	135	135	135
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm			
4.6	Sollevamento iniziale	h5	mm	-	-	-
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	-	-	-
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14	mm	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1648	1712	1712
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	498	562	562
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	1694	1758	1758
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm			
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm			
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	1894	1958	1958
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	1454	1518	1518
PRESTAZIONI						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.035 / 0.045	0.035 / 0.045	0.04 / 0.06
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s			
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI						
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 <sup>1)</sup>
6.5	Peso batteria		kg	151	212	212-294
VARIE						
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)			
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	62 / 69 / 0	62 / 69 / 0	65 / 67 / 0
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			-	-	-
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

1) Con una batteria da 375Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm

## PREMIA ES TRANSPALLET ELETTRICO UOMO A TERRA

### PBP16 / 18 / 20N2

1.6 – 2.0 tonnellate



Ast =  $Wa - x + l6 + a$   
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico  
 Wa = Raggio di curvatura  
 a = Distanza di sicurezza (200 mm)  
 l6 = Lunghezza pallet

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE			
1.1	Costruttore		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		PBP16PD
1.3	Tipo di trazione		batteria
1.4	Guida operatore		uomo a terra
1.5	Portata	Q	kg 1600 / 800 + 800
1.6	Baricentro	c	mm 600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm 990
1.9	Interasse	y	mm 1510
PESI			
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg 800
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg 990 / 1410
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg 590 / 210
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm 230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm 85 x 99
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm 140 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		1 x + 1 / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm 382
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm 355
DIMENSIONI			
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm 1400 / 1550
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm 1700 / 2000
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm 2145 / 2445
4.6	Sollevamento iniziale	h5	mm 120
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14	mm 913 / 1368
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm 90
4.19	Lunghezza totale	l1	mm 1864
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm 664
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm 660
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm 65 / 185 / 1200
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm 540
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm 25
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm NA
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm 2532
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm 2290
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm 1880
PRESTAZIONI			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h	5,6 / 6
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0,10 / 0,20
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s	0,12 / 0,12
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	6 / 19
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	7,94 / 6,76
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)		Elettrici
MOTORI ELETTRICI			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1,3
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2,35
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah	24 / 150 - 230
6.5	Peso batteria	kg	140 - 215
VARIE			
8.1	Tipo di variatore		continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)	
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB(A)	
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002		
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		

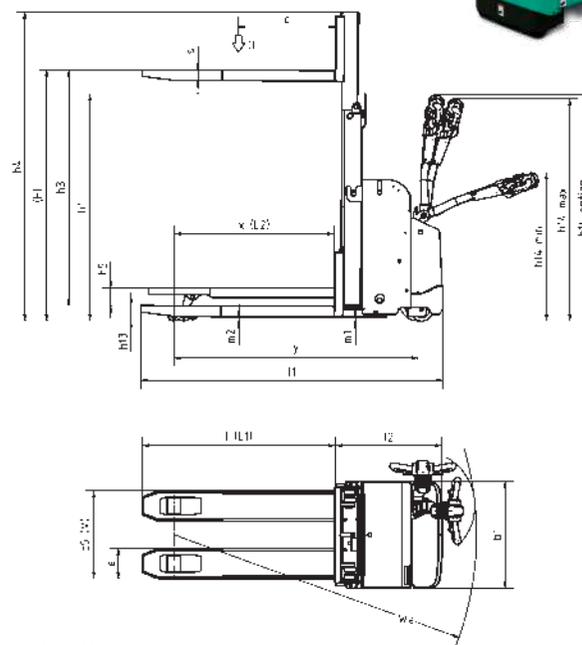
1) Con una batteria da 375Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm

PREMIA ES

## TRANSPALLET UOMO A TERRA A DOPPIO PALLET

PBP16PD

1.6 tonnellate



Ast =  $Wa - x + l6 + a$   
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico  
 Wa = Raggio di curvatura  
 a = Distanza di sicurezza (200 mm)  
 l6 = Lunghezza pallet

h3+h13 = Altezza di sollevamento  
 h1 = altezza con montante abbassato  
 h2+h13 = alzata libera

TIPO DI MONTANTE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
<b>PBP16PD</b>			
<b>DUPLEX</b>	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

### Mast Performance and Capacity

h1 = Altezza con montante abbassato  
 h2 = Alzata libera standard  
 h3 = Altezza di sollevamento  
 h4 = Ingombro massimo  
 h5 = Alzata libera completa  
 Q = capacità di sollevamento, carico nominale  
 c = Baricentro del carico

\* L'altezza del montante chiuso h1 include la protezione delle dita in policarbonato. Altezza montante escl. la protezione delle dita è di 1343 mm / 1493 mm. Il carrello dispone di una protezione mani in policarbonato sul montante con una altezza di 1343/1493.

# PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			PBP20N2R	PBP20N2E
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			batteria	batteria
1.3	Tipo di trazione			uomo a terra	uomo a terra
1.4	Guida operatore				
1.5	Portata	Q	kg	2000	2000 / 700
1.6	Baricentro	c	mm	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	960	875
1.9	Interasse	y	mm	1421	1509
PESI					
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	595	579
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	890 / 1705	770 / 1809
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	470 / 125	419 / 160
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	125 x 55	100 x 40
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	480	480
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	375	375
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm		
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	135	735
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm		
4.6	Sollevamento iniziale	h5	mm	-	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	172	-
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14	mm	1180 / 1350	1050 / 1372
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	90
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1854 / 2346	1780
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	702 / 1195	653
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	720	720
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	50 / 165 / 1150	50 / 195 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	540	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	30	30
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	1920 / 2400	1874
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm		
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	mm		
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	2120 / 2600	2074
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	1680 / 2160	1526
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.03 / 0.05	0.11 / 0.14
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.07 / 0.08	0.13 / 0.12
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s		
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	1.0	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	1.2	1.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 250 - 375 1)	24 / 150
6.5	Peso batteria		kg	212-294	151
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)		
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	63 / 78 / 0	59 / 60 / 0
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.9	-
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

1) Con una batteria da 375Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm

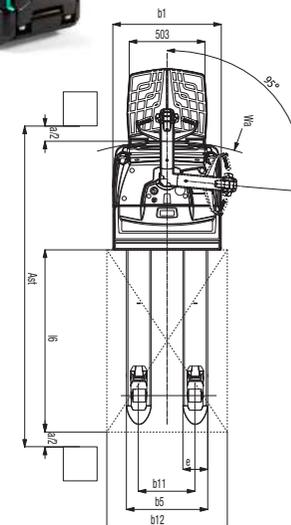
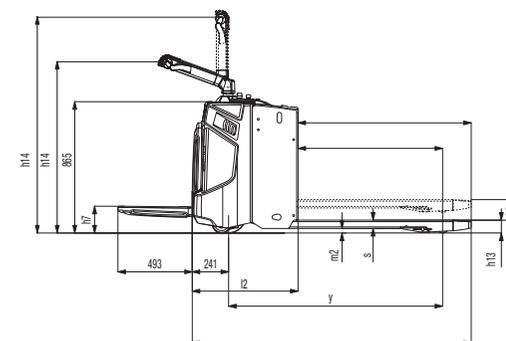
PREMIA ES

## TRANSPALLET ELETTRICI UOMO A TERRA PBP20N2R



### CON PEDANA PIEGHEVOLE

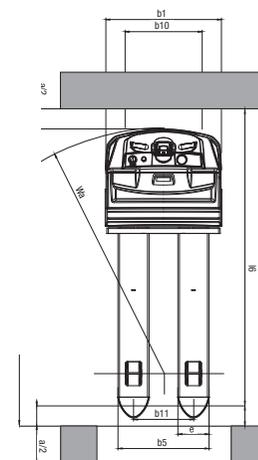
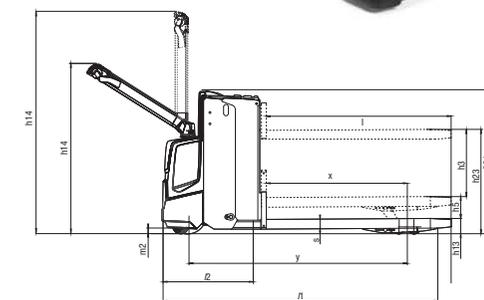
2.0 tonnellate



## PBP20N2E

### CON FORCHE SOLLEVABILI

2.0 tonnellate



Ast = Wa-x+l6+a

Ast = Corridoio di stivaggio con carico

Wa = Raggio di curvatura

a = Distanza di sicurezza (200 mm)

l6 = Lunghezza pallet

# EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2	PBP16PD	PBP20N2R	PBP20N2E
<b>GENERALITÀ</b>						
Indicatore di scarica della batteria a LED, no contaore	●	●	●	-	●	●
Micro-computer che include contaore e indicatore di carica della batteria con interruzione alimentazione a basso livello di carica (ATC T4)	-	-	-	●	-	-
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	-	-	-	●	-	-
Login mediante codice PIN, 4 codici disponibili	●	●	●	-	●	●
Timone sfasato con display e tastierino	-	-	-	●	-	-
Design per celle refrigerate, fino a 1°C, con assali protetti dalla ruggine	-	-	-	●	-	-
Valvola elettrica on/off per il sollevamento e l'abbassamento, comandata dall'interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione in gomma o poliuretano	-	-	-	●	-	-
Sollevamento iniziale	-	-	-	●	-	●
Ruote di carico singole o tandem in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Batterie agli ioni di litio	-	-	-	●	-	-
<b>AMBIENTE</b>						
Design per celle frigo, da 0° a -35°C	●	●	●	●	●	●
Modifica per funzionamento con alte temperature, >30C°	●	●	●	-	●	●
<b>COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO</b>						
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	-	-	-	●	-	-
Timone in linea con il profilo del telaio	-	-	-	●	-	-
Azionamento con timone verso l'alto	●	●	●	●	●	●
Leve a sfioramento sul timone, per sollevamento/abbassamento	●	●	●	●	●	●
<b>OPZIONI RUOTE</b>						
Ruote di carico e di trazione in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione a maggiore attrito	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico tandem in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico singole in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione anti-traccia	-	-	-	●	-	-
Ruote di trazione anti-statiche	-	-	-	●	-	-
<b>ALTRE OPZIONI</b>						
Protezione per piedi, in gomma	-	-	-	●	-	-
Banda diselettrica	-	-	-	●	-	-
Chiavetta di avviamento	●	●	●	-	●	●
Portata 2000kg sulle razze	-	-	-	●	-	-
Cicalino piezo al posto del clacson standard	-	-	-	●	-	-
Reggi-carico	●	●	●	●	●	●
Colore RAL personalizzato	●	●	●	●	●	●
Caricatore integrato 30A	●	●	●	-	●	●
Sostituzione laterale della batteria, solo per quelle da 250Ah e 375Ah	-	-	-	-	●	-
Dispositivo per la sostituzione della batteria	-	●	●	-	●	-
Supporto accessori	●	●	●	-	●	●
Luce di lavoro	●	●	●	-	●	●

**PREMIA ES**

**Serie PBP16 - 20N2(R)  
(E) & PBP16PD**

**TRANSPALLET ELETTRICI  
UOMO A TERRA E A  
DOPPIO PALLET**

1.6 – 2.0 tonnellate



Caricatore integrato 30A



Reggi-carico



Supporto accessori



Luce di lavoro

# PREMIA ES



## SISTEMI DI BATTERIE AGLI IONI DI LITIO OPZIONALI

### FATE IN MODO CHE IL VOSTRO CARRELLO ELEVATORE VADA ANCORA PIÙ LONTANO

**Collaudate, testate e provate sul campo, le batterie al piombo-acido sono da tempo la scelta migliore per le aziende che impiegano carrelli elevatori elettrici. Tuttavia, i lunghi tempi di ricarica, i requisiti di manutenzione impegnativi, la necessità di batterie aggiuntive e l'elevato rischio di un uso improprio da parte dell'operatore, possono rappresentare una sfida. Fortunatamente, è disponibile un nuovo sistema di batteria: il Li-ion di Mitsubishi Forklift Trucks.**

Progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda, incluse le operazioni multi-turno (24/7), senza necessità di batterie di riserva, il nostro sistema di batteria agli ioni di litio ad alte prestazioni è fino al 40% più efficiente rispetto alle controparti al piombo-acido. Inoltre, è virtualmente a prova di errore, grazie al suo design a bassissima manutenzione che previene i danni alle celle.

- L'efficienza eccezionale a emissioni zero è il 40% più elevata rispetto alle batterie al piombo-acido, e senza la presenza di gas.
- Il design a bassissima manutenzione richiede solo una carica completa ogni settimana per attivare il bilanciamento delle celle, nonché una esportazione/aggiornamento del CSV solo annuale.
- Nessun spazio richiesto, senza bisogno di aree di ricarica, non ci sono i costi per l'allestimento e potrete destinare il vostro spazio alla massima redditività.
- La capacità di ricarica rapida implica che bastano solo 15 minuti di ricarica per far funzionare il carrello ancora qualche ora (ci vogliono solo da 1 a 2 ore per caricare completamente una batteria del tutto scarica).
- **La maggiore tensione sostenuta** assicura una maggiore costanza delle prestazioni di sollevamento e di guida, che risulta particolarmente evidente verso la fine di un turno di lavoro.
- La tecnologia TriCOM offre un'efficienza di sistema eccezionalmente elevata (fino al 97%).
- La progettazione che non richiede acqua nella batteria, e che non necessita rabbocchi, fa in modo che non ci sia il rischio che gli operatori danneggino le cellule.
- I componenti di protezione attiva monitorano continuamente il sistema, evidenziando potenziali problemi, compreso l'uso improprio.
- La protezione da corto circuito è offerta dai dispositivi di sicurezza del sistema che includono: la protezione da scariche profonde e sovraccarichi, e il monitoraggio della temperatura e della tensione delle singole celle.
- Le prestazioni e il monitoraggio in movimento sono possibili grazie al sistema di monitoraggio integrato nel sistema con display di facile lettura e carica-batterie secondo opportunità a bordo.



	Li-ion [Ah]/[V]	Dimensioni L×W×H [mm]	Pesi [kg]
Battery capacity, low	208 / 24	790 × 210 × 778	348
Battery capacity, high	312 / 24	790 × 210 × 778	348
Charger capacity, low	100 / TCS 2100	147 × 430 × 307	15
Charger capacity, high	300 / TCT 2300	353 × 430 × 414	37

Potete trovare ulteriori informazioni sulla Li-ion sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



# QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



**PREMIA**  
I NUMERO UNO

Numero uno per l'affidabilità... numero uno per la produttività... in qualsiasi tipo di condizione di lavoro.

Compatti, efficienti e resistenti, i transpallet elettrici a timone PREMIA soddisfano ogni esigenza.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

## NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WLSM1995 (10/19) © 2020 MLE

