

VELIA ES

Serie OPB12-25N2(X)(F)(P)

CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

1.2 – 2.5 tonnellate

**DAI POTERE AL TUO OPERATORE...
TRASFORMA LE TUE ATTIVITÀ**

Nonostante le sue dimensioni ultra compatte, la nostra gamma di carrelli commissionatori per bassi livelli di prelievo VELiA ES è ricca di caratteristiche intelligenti che faranno scorrere la vostra attività in modo più produttivo, efficiente ed affidabile. Ed è anche più sicuro

SPECIFICHE

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	OPB20N2X
OPB25N2	OPB20N2XP



**QUANDO
L'AFFIDABILITÀ
È TUTTO...**

VELIA ES

Serie OPB12-25N2(F)(P)

CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

1.2 – 2.5 tonnellate



Possiede un'efficienza energetica massima della sua classe. È il 14% più efficiente del suo concorrente più vicino, ciò significa che potrete lavorare il più agevolmente possibile. Il design ergonomico leader sul mercato garantisce che gli operatori restino il più comodi e produttivi possibile, anche durante i turni più lunghi.

Ma, se non bastasse, nel cuore di ogni modello troviamo un software iper intelligente che plasma il comportamento del carrello in base al vostro operatore e alle vostre operazioni per ottenere prestazioni che siano costantemente più facili, stabili e sicure.

I carrelli VELIA ES, con velocità di traslazioni fino a 13 km/h, prenderanno certamente il ritmo delle vostre operazioni... qualsiasi versione scegliate (standard, con forche sollevabili (F) e pedane elevabili per l'operatore (P) sollevamento a pantografo.

TRAZIONE

- **L'efficienza energetica di punta nel settore** (inferiore del 14% rispetto al rivale più prossimo) garantisce che i costi di gestione siano ridotti al minimo.
- **Il potente motore** permette trazione eccellente, ed accelerazione, decelerazione e forza di frenata regolabili per operazioni controllate, agevoli e silenziose, turni più lunghi e minore necessità di manutenzione.
- **Il Sistema di guida sensibile (Sensitive Drive System - SDS)** rileva i movimenti di comando più veloci o lenti dell'operatore e regola su di essi le prestazioni del carrello contribuendo a migliorare la sicurezza e le prestazioni del conduttore.
- **Il sistema di sterzo adattabile** garantisce che le prestazioni del carrello soddisfino le esigenze dell'operatore, sia in velocità che in retromarcia, per permettere operazioni calme, progressive e precise.



COMANDI E AMBIENTE PER L'OPERATORE

- **La funzione 'Flying start'** accorcia il tempo di accelerazione per permettere la massima produttività di commissionamento.
- **La pavimentazione a super attrito** è antiscivolo per assicurare che l'operatore possa lavorare con fiducia e in sicurezza.
- **La tripla sospensione del pavimento flottante** con ammortizzatori laterali ed effetto attenuante avanzato, riduce le micro-vibrazioni per offrire all'operatore una comodità eccezionale.
- **La perfetta angolazione dell'appoggio e comodità per i piedi** garantisce la posizione ottimale anche delle caviglie per conduttori di qualsiasi altezza.
- **La pedana facilmente accessibile** dispone di un gradino basso ed ha gli angoli smussati, riducendo al minimo il rischio di inciampare per semplificare l'entrata e uscita.
- **Il volante Maxius di futura generazione** assorbe gli urti e le vibrazioni per garantire una ergonomia di punta nel settore.
- **Il display chiaro e a colori, opzionale**, avvisa l'operatore e il tecnico di servizio nel caso si presentino eventuali problemi: contribuendo ad evitare che si verifichino effettivi danni, migliorando la sicurezza ed incoraggiando una corretta manutenzione.
- **La piattaforma operatore elevabile**, si solleva fino a
- **1 m per raggiungere altezze di prelievo che arrivano a 2,5 m - riducendo al minimo l'allungamento e lo sforzo per gli operatori [solo nei modelli P].**

FORCHE

- **Le forche smussate di facile inserimento** permettono un comodo invito dei pallet: riducendo i tempi richiesti e limitando la possibilità di danni per aumentare l'efficienza.
- **Il modello a pantografo**, permette alle forche lunghe di trasportare fino a quattro rollcages, per una maggiore produttività.

CORPO E TELAIO

- **Il design di tipologia robusta** ha ricevuto numerosi test, che comprendono la certificazione di sicurezza, per abbassare i costi di servizio e migliorare la protezione.
- **L'altezza di sollevamento, di punta nel settore**, fino a 220 mm, presenta un'elevata distanza da terra per permettere una movimentazione facile e sicura sulle rampe e sulle banchine di carico [modello standard].

SISTEMA ELETTRICO E DI CONTROLLO

- **Lo sterzo completamente elettronico** senza rinculo del volante permette un controllo preciso, per offrire produttività, efficienza e sicurezza ottimali.

IMPIANTO DELLO STERZO

- **Il piccolo raggio di sterzata esterno**, lo sterzo sensibile, e lo chassis di piccole dimensioni permettono una manovrabilità eccezionale.
- **Lo sterzo elettrico all'avanguardia** permette il controllo di precisione in corsa, con la riduzione della velocità in curva e la centratura della ruota di motrice automatizzate.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie VELIA ES sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com





VELIA ES

SISTEMI DI BATTERIE AGLI IONI DI LITIO OPZIONALI

FATE IN MODO CHE IL VOSTRO CARRELLO ELEVATORE VADA ANCORA PIÙ LONTANO



Collaudate, testate e provate sul campo, le batterie al piombo-acido sono da tempo la scelta migliore per le aziende che impiegano carrelli elevatori elettrici. Tuttavia, i lunghi tempi di ricarica, i requisiti di manutenzione impegnativi, la necessità di batterie aggiuntive e l'elevato rischio di un uso improprio da parte dell'operatore, possono rappresentare una sfida. Fortunatamente, è disponibile un nuovo sistema di batteria: il Li-ion di Mitsubishi Forklift Trucks.

Progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda, incluse le operazioni multi-turno (24/7), senza necessità di batterie di riserva, il nostro sistema di batteria agli ioni di litio ad alte prestazioni è fino al 40% più efficiente rispetto alle controparti al piombo-acido. Inoltre, è virtualmente a prova di errore, grazie al suo design a bassissima manutenzione che previene i danni alle celle.

- L'efficienza eccezionale a emissioni zero è il 40% più elevata rispetto alle batterie al piombo-acido, e senza la presenza di gas.
- Il design a bassissima manutenzione richiede solo una carica completa ogni settimana per attivare il bilanciamento delle celle, nonché una esportazione/aggiornamento del CSV solo annuale.
- Nessun spazio richiesto, senza bisogno di aree di ricarica, non ci sono i costi per l'allestimento e potrete destinare il vostro spazio alla massima redditività.
- La capacità di ricarica rapida implica che bastano solo 15 minuti di ricarica per far funzionare il carrello ancora qualche ora (ci vogliono solo da 1 a 2 ore per caricare completamente una batteria del tutto scarica).
- **La maggiore tensione sostenuta** assicura una maggiore costanza delle prestazioni di sollevamento e di guida, che risulta particolarmente evidente verso la fine di un turno di lavoro.
- La tecnologia TriCOM offre un'efficienza di sistema eccezionalmente elevata (fino al 97%).
- La progettazione che non richiede acqua nella batteria, e che non necessita rabbocchi, fa in modo che non ci sia il rischio che gli operatori danneggino le cellule.
- I componenti di protezione attiva monitorano continuamente il sistema, evidenziando potenziali problemi, compreso l'uso improprio.
- La protezione da corto circuito è offerta dai dispositivi di sicurezza del sistema che includono: la protezione da scariche profonde e sovraccarichi, e il monitoraggio della temperatura e della tensione delle singole celle.
- Le prestazioni e il monitoraggio in movimento sono possibili grazie al sistema di monitoraggio integrato nel sistema con display di facile lettura e carica-batterie secondo opportunità a bordo.



	Li-ion [Ah]/[V]	Dimensioni LxWxH [mm]	Pesi [kg]
Capacità della batteria, standard	208 / 24	790 x 210 x 778	348
Capacità della batteria, maggiorata	312 / 24	790 x 210 x 778	348
Capacità del caricabatterie, standard	100 / TCS 2100	147 x 430 x 307	15
Capacità del caricabatterie, maggiorata	300 / TCT 2300	353 x 430 x 414	37

Potete trovare ulteriori informazioni sulla Li-ion sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



VELIA ES

CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

OPB20N2 / 25N2

MODELLO STANDARD

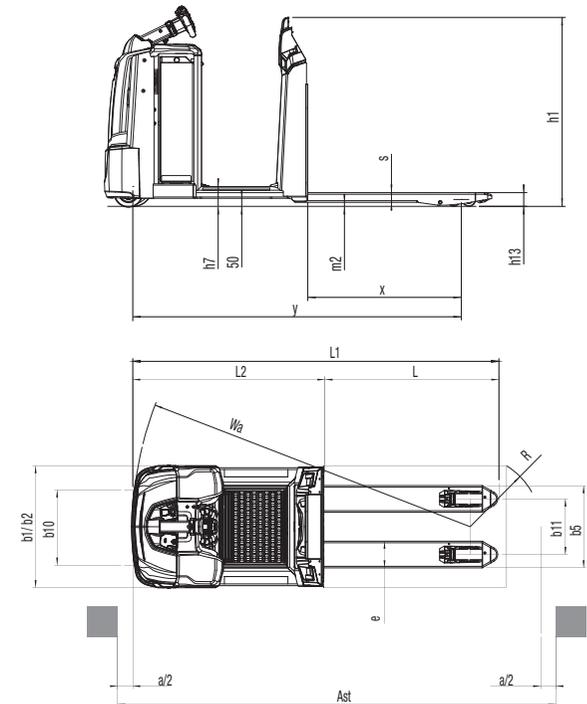
2.0 – 2.5 tonnellate



CARATTERISTICHE				Mitsubishi	Mitsubishi
1.1	Costruttore (marchio)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			OPB20N2	OPB25N2
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto			In piedi	In piedi
1.5	Portata	Q	kg	2000	2500
1.6	Baricentro	c	mm	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	960	960
1.9	Interasse	y	mm	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾
PESI					
2.1	Peso carrello con batteria (max.)		kg	1079 ¹⁾	1079 ¹⁾
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1082/1997	1178 / 2401
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	829 / 250	829 / 250
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Numero di ruote, lato guida/carico. (x = motrici)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	494	494
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	365	365
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza	h1	mm	1173	1173
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3	mm	135	135
4.5	Altezza massimo ingombro	h4	mm	-	-
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	123	123
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	-	-
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2	mm	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	800	800
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	25	25
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13)	9.0 / 13.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.6	2.6
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	1.2	1.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso batteria		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Forche 540 x 1150, batteria 620 Ah
- 2) Forche 540 x 1150/ sollevamento 1200mm, batteria 620 Ah
- 3) Tolleranza 4 dB(A)
- 4) Lunghezza piastra portaforche 2375 mm
- 5) Con batteria 620Ah+ 100mm

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico
 Wa = Raggio di curvatura
 a = Distanza di sicurezza = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Lunghezza pallet (800 or 1000 mm)
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)



VELIA ES

CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

OPB20N2P / 25N2P

MODELLO CON PEDANA ELEVABILE

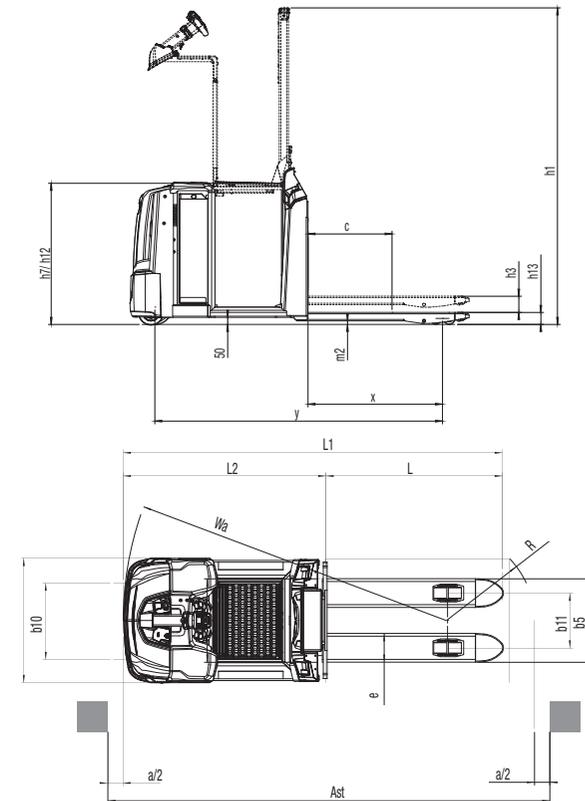
2.0 – 2.5 tonnellate



CARATTERISTICHE				Mitsubishi	Mitsubishi
1.1	Costruttore (marchio)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			OPB20N2P	OPB25N2P
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto			In piedi	In piedi
1.5	Portata	Q	kg	2000	2500
1.6	Baricentro	c	mm	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	960	960
1.9	Interasse	y	mm	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾
PESI					
2.1	Peso carrello con batteria (max.)		kg	1215 ¹⁾	1215 ¹⁾
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1130 / 2085	1223 / 2492
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	913 / 302	913 / 302
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Numero di ruote, lato guida/carico. (x = motrici)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	494	494
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	365	365
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza	h1	mm	1394 / 2244	1394 / 2244
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3	mm	135	135
4.5	Altezza massimo ingombro	h4	mm	-	-
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	150	150
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	1000	1000
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2	mm	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	800	800
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	25	25
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁴⁾	9.0 / 13.0 ⁴⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.6	2.6
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso batteria		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Forche 540 x 1150, batteria 620 Ah
- 2) Forche 540 x 1150/ sollevamento 1200mm, batteria 620 Ah
- 3) Tolleranza 4 dB(A)
- 4) Lunghezza piastra portaforche 2375 mm
- 5) Con batteria 620Ah+ 100mm

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico
 Wa = Raggio di curvatura
 a = Distanza di sicurezza = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Lunghezza pallet (800 or 1000 mm)
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)



CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

OPB20N2X

MODELLO CON FORCHE DI SOLLEVAMENTO A PANTOGRAFO

2.0 tonnellate



OPB20N2XP

MODELLO CON FORCHE DI SOLLEVAMENTO A PANTOGRAFO E PIATTAFORMA ELEVABILE

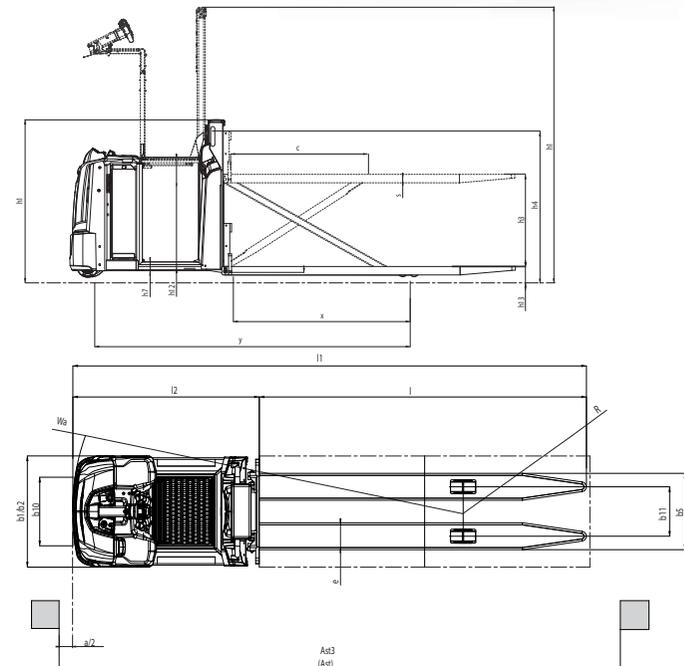
2.0 tonnellate



CARATTERISTICHE				Mitsubishi	Mitsubishi
1.1	Costruttore (marchio)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			OPB20N2X	OPB20N2XP
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto			In piedi	In piedi
1.5	Portata	Q	kg	2000	2000
1.6	Baricentro	c	mm	1200	1200
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	1480	1480
1.9	Interasse	y	mm	2640 ⁵⁾	2640 ⁵⁾
PESI					
2.1	Peso carrello con batteria (max.)		kg	1333 ¹⁾	1469 ¹⁾
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1135 / 2220	1230 / 2261
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	929 / 404	1024 / 445
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Numero di ruote, lato guida/carico. (x = motrici)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	494	494
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	326 / 356	326 / 356
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3	mm	765	765
4.5	Altezza massimo ingombro	h4	mm	1305	1305
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	123	150
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	-	1000
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	90	90
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	3728 ^{4) 5)}	3728 ^{4) 5)}
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2	mm	1353 ^{4) 5)}	1353 ^{4) 5)}
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	800	800
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	70 / 194 / 2375, 2850	70 / 194 / 2375, 2850
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	520 / 550	520 / 550
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	20	20
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	4074 ^{4) 5)}	4074 ^{4) 5)}
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	2833 ⁵⁾	2833 ⁵⁾
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	9.0 / 13.0	9.0 / 13.0 ⁶⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.10 / 0.23	0.10 / 0.23
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.17 / 0.23	0.17 / 0.23
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.6	2.6
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso batteria		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh/h	0.44	0.44
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.7	0.7
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002				

- 1) Forche 540 x 1150, batteria 620 Ah
- 2) Forche 540 x 1150/ sollevamento 1200mm, batteria 620 Ah
- 3) Tolleranza 4 dB(A)
- 4) Lunghezza piastra portaforche 2375 mm
- 5) Con batteria 620Ah+ 100mm

- Ast = Wa - x + l6 + 200
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico
 Wa = Raggio di curvatura
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Lunghezza pallet (800 or 1000 mm)
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)



CARATTERISTICHE				Mitsubishi	Mitsubishi
1.1	Costruttore (marchio)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			OPB12N2F	OPB12N2FP
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto			In piedi	In piedi
1.5	Portata	Q	kg	1200	1200
1.6	Baricentro	c	mm	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	785	785
1.9	Interasse	y	mm	1929 ⁵⁾	1929 ⁵⁾
PESI					
2.1	Peso carrello con batteria (max.)		kg	1220 ²⁾	1356 ²⁾
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	972 / 1448	1059 / 1497
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico		kg	853 / 367	940 / 416
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Numero di ruote, lato guida/carico. (x = motrici)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	494	494
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	355	355
DIMENSIONI					
4.2a	Altezza	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3	mm	765 / 1115	765 / 1115
4.5	Altezza massimo ingombro	h4	mm	1275 / 1625	1275 / 1625
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	123	150
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	-	1000
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2471 ⁵⁾	2471 ⁵⁾
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2	mm	1321 ⁵⁾	1321 ⁵⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	800	800
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	56 / 186 / 950-1450	56 / 186 / 950-1450
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	540 / 570	540 / 570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	25	25
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	2881 ⁵⁾	2881 ⁵⁾
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	2106 ⁵⁾	2106 ⁵⁾
PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.20 / 0.41	0.20 / 0.41
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.30 / 0.36	0.30 / 0.36
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici			Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.6	2.6
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso batteria		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh/h	0.37	0.37
VARIE					
8.1	Tipo di variatore			Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sollevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Forche 540 x 1150, batteria 620 Ah
- 2) Forche 540 x 1150/ sollevamento 1200mm, batteria 620 Ah
- 3) Tolleranza 4 dB(A)
- 4) Lunghezza piastra portaforche 2375 mm
- 5) Con batteria 620Ah+ 100mm

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Corridoio di stivaggio con carico
 Wa = Raggio di curvatura
 $a = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b1^2 / 2)^2}$
 l6 = Lunghezza pallet (800 or 1000 mm)
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

VELIA ES

CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

OPB20N2F

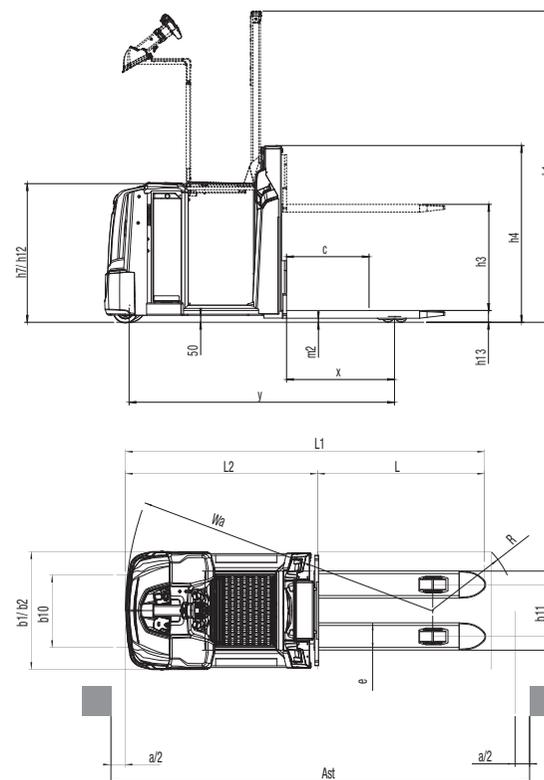
MODELLO CON FORCHE SOLLEVABILI

1.2 tonnellate

OPB20N2FP

MODELLO CON PEDANA E FORCHE SOLLEVABILI

1.2 tonnellate



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

● Standard
● Opzione

	OPB20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
GENERALITÀ								
Volante multifunzionale (elettrico 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentazione ON/OFF mediante chiavetta di accensione	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore e indicatore di scarica batteria (BDI)	●	●	●	●	●	●	●	●
Modalità ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione della velocità in curva	●	●	●	●	●	●	●	●
Massima velocità di traslazione regolata in base al peso del carico	●	●	●	●	●	●	●	●
Tappetino della pedana agente come pedale di presenza uomo a bordo	●	●	●	●	●	●	●	●
Sostituzione della batteria mediante gru	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruote in poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico tandem in poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedana dell'operatore ammortizzata	●	●	●	●	●	●	●	●
Traslazione e sollevamento delle forche simultanei	●	●	●	●	●	●	●	●
Blocco su rampa	●	●	●	●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●	●	●	●	●	●	●	●
Sollevamento pedana del conduttore, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, OPB12N2FP)	-	-	●	●	-	●	-	●
Altezza di sollevamento (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	●	●	●	●	-	-	-	-
Altezza di sollevamento (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	-	●	●
Sollevamento pedana del conduttore, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, OPB12N2FP)	-	-	-	-	●	●	-	●
Traslazione e sollevamento della pedana del conduttore simultanei	-	-	●	●	-	●	-	●
Riduzione della velocità di traslazione quando la pedana è in elevazione (4 km/h)	-	-	●	●	-	●	-	●
Riduzione della velocità di traslazione quando le forche sono sollevate (altezza di sollevamento > 300 mm)	-	-	-	-	●	●	●	●
AMBIENTE								
Opzioni per celle frigo, da 0° a -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●
COMANDI TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO								
Pulsanti per conduzione affiancata sullo schienale, AVANTI / INDIETRO	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsanti per sollevamento/abbassamento sui lati dello schienale	●	●	●	●	●	●	●	●
SICUREZZA								
Proiezione luce di sicurezza blu verso la direzione di guida (con le forche in coda)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce di sicurezza puntata rossa verso la direzione di marcia (trascinamento delle forche)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce di traslazione verso la direzione di guida (con le forche in coda)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce stroboscopica di avvertimento: gialla	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme traslazione (programmabile)	●	●	●	●	●	●	●	●
Estintore	●	●	●	●	●	●	●	●
OPZIONI RUOTE								
Ruote di carico e di traslazione in poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione a maggiore attrito	●	●	●	●	●	●	●	●
ASPETTO								
Colore RAL personalizzato sulla copertura in acciaio frontale del macchinario	●	●	●	●	●	●	●	●

VELIA ES Serie OPB12-25N2(X)(F)(P) CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

1.2 – 2.5 tonnellate



Volante multifunzione con display a colori opzionale.



Pulsante per movimento con uomo in fianco al carrello (opzionale) e pulsanti per sollevamento/abbassamento forche nello schienale.



estintore



Luce di sicurezza blu opzionale

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- Standard
- Opzione

	OPB 20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
ALTRE OPZIONI								
Superiore velocità di traslazione 13 km/h (senza carico)	●	●	●	●	-	-	●	●
Accesso mediante codice PIN e display BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
Accesso mediante codice PIN con display a colori	●	●	●	●	●	●	●	●
Display a colori senza accesso tramite codice PIN	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante per conduzione affiancata sullo schienale, AVANTI / INDIETRO	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsanti per sollevamento/abbassamento sui lati dello schienale	●	●	●	●	●	●	●	●
Binario accessori frontale	●	●	-	-	●	-	●	-
Vassoio di commissionamento solo per i modelli OPB20/25N2P e OPB12N2FP. Max. 50 kg	-	-	●	●	-	●	-	●
Porta-scanner	●	●	●	●	●	●	●	●
Porta attrezzature (sistema RAM)	●	●	●	●	●	●	●	●
Porta-rotolo pellicola avvolgente	●	●	●	●	●	●	●	●
Spalliera di protezione	●	●	●	●	●	●	●	●
Maniglia d'appoggio posteriore sullo schienale	●	●	-	-	●	-	-	-
Interruttore azionato con il piede per l'abbassamento della pedana del conduttore	-	-	●	●	-	●	-	●
Sostituzione laterale della batteria	●	●	●	●	●	●	●	●
Cartelletta, A4	●	●	●	●	●	●	●	●
Contenitori frontali per riporre oggetti	●	●	-	-	●	-	●	-
Raccogliatore sul fondo della pedana	●	●	-	-	●	-	●	-
Rulli di invito sulle forche per facilitare l'inserimento trasversale dei pallet	●	●	●	●	-	-	-	-
Cuscino posteriore, inclinabile nella posizione del sedile per riposare schiena e piedi. Regolabile in altezza.	●	●	-	-	●	-	●	-
Alimentazione, 12 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentazione, USB 5 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Striscia di copertura anteriore in nylon molto resistente per il paraurti	●	●	●	●	●	●	●	●
Piastra di protezione frontale sollevata	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore del peso del carico +/- 50 kg	●	●	●	●	●	●	●	●

VELIA ES Serie OPB12-25N2(X)(F)(P) CARRELLI COMMISSIONATORI PER BASSI LIVELLI DI PRELIEVO

1.2 – 2.5 tonnellate



Barra per il montaggio accessori



Pulsante sulla pedana per l'abbassamento della stessa



Maniglia di sostegno posteriore sullo schienale



Cuscino schienale, inclinabile in posizione seduta. Regolabile in altezza.

QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



VELIA
IN PRIMA LINEA

Con un nome che richiama la velocità con cui lavora, la serie VELIA è sempre in prima linea, grazie alla sua premiata ergonomia e produttività..

Abbiamo un modello di carrello commissionatore VELIA rapido, versatile e manovrabile, per soddisfare qualsiasi esigenza.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

mitforklift@mcf.nl

WLSM1978 (06/20) © 2020 MLE

